



SCORPIO

KISTENFÜLLER

Die Grundausstattung des Scorpio kann durch ein praktisches Zufuhrband erweitert werden. Dieses Zufuhrband bietet zwei große Vorteile:

Pufferkapazität

Das Zufuhrband bietet mehr Platz, der zur Pufferung genutzt werden kann. Dadurch kann beim Wechsel von einer Kiste zur anderen andere mehr Produkt gepuffert und eine höhere Kapazität erreicht werden.

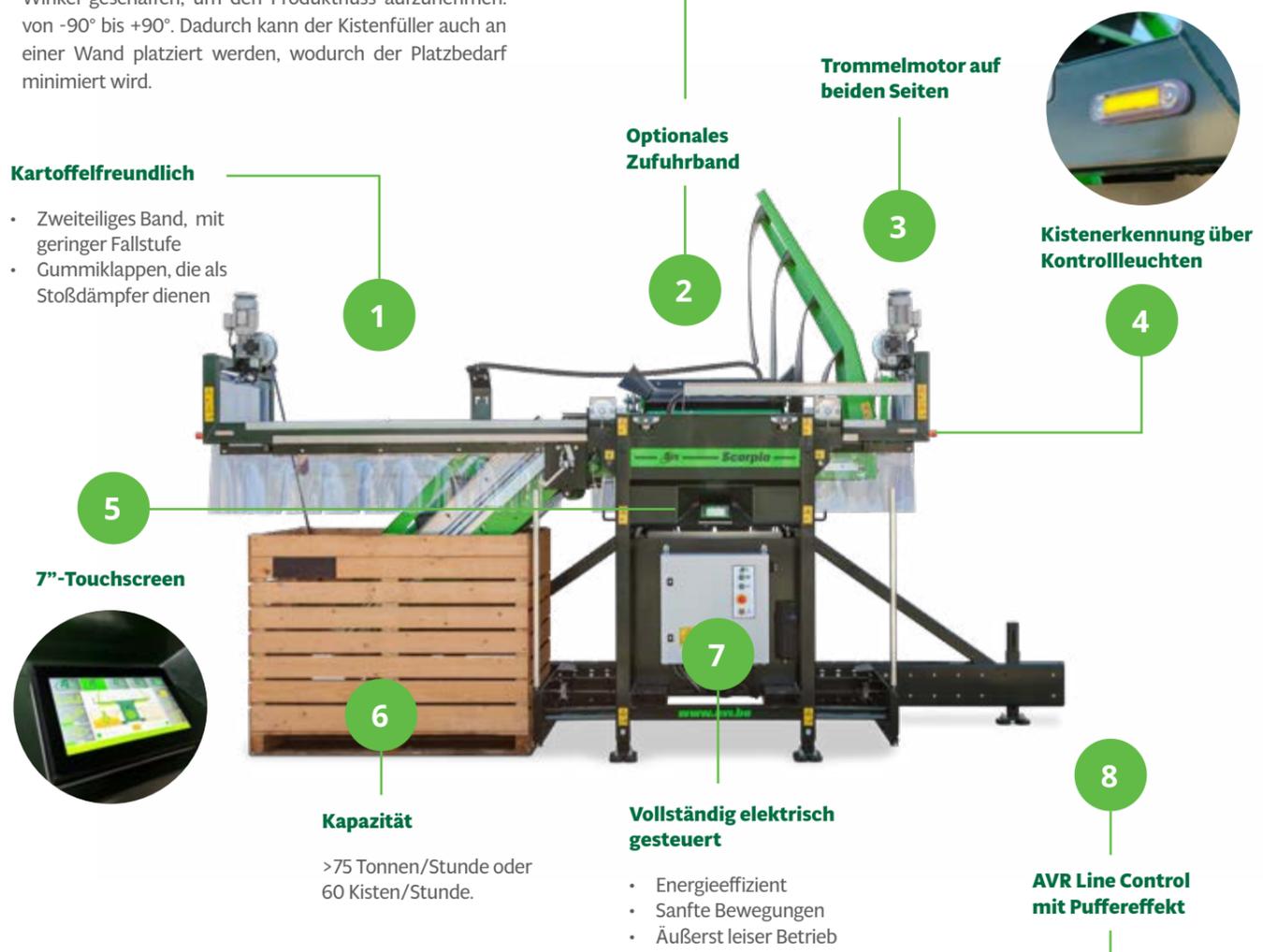
180°-Zuführung

Durch die Position des Zufuhrbands wird ein viel breiterer Winkel geschaffen, um den Produktfluss aufzunehmen: von -90° bis +90°. Dadurch kann der Kistenfüller auch an einer Wand platziert werden, wodurch der Platzbedarf minimiert wird.

Kartoffelfreundlich

- Zweiteiliges Band, mit geringer Fallstufe
- Gummiklappen, die als Stoßdämpfer dienen

7"-Touchscreen



Die Leistung des Scorpio entspricht der eines erfahrenen Gabelstaplerfahrers. Mit anderen Worten: Er liefert jede Minute eine gefüllte Kiste.



Kistenerkennung über Kontrollleuchten



Der AVR Scorpio Kistenfüller vervollständigt das AVR- Einlagerungssortiment und spiegelt dessen Identität wider, Benutzerfreundlich, hohe Kapazität und Schonung des Ernetgutes.

Kartoffelfreundlich

Das sich bewegende Hauptband besteht aus zwei Elementen mit einem Wendepunkt in der Mitte. Daher sind die einzelnen Elemente länger als bei den meisten anderen Modellen auf dem Markt. Dies gewährleistet geringe Fallhöhen und sorgt gleichzeitig dafür, dass die Kartoffeln über ein nicht zu starkes Gefälle sanft in die Kiste geleitet werden. Durch die geringe Neigung ist ein profiliertes Band überflüssig, eine Abstreifersicht aus, um Schmutzablagerungen vorzubeugen.

Das Hauptband wird auf beiden Seiten von einem Trommelmotor angetrieben, um eine optimale und gleichmäßige Traktion in beide Richtungen zu gewährleisten. Dadurch können Trommelmotoren mit relativ kleinem Durchmesser verwendet werden – was die Fallhöhen minimiert – und gleichzeitig ist eine ausreichend große Kontaktfläche gewährleistet, um ein Rutschen zu verhindern.

Suchen Sie noch mehr Schutz? Die Gummiklappen am Hauptband drosseln die Geschwindigkeit, mit der der Kartoffelstrom nach unten rutscht.

Frequenzsteuerung

Sie möchten Ihre Kapazität erhöhen oder die Produktschonung verbessern? Dank der Frequenzsteuerung kann die Bandgeschwindigkeit stufenlos von 12 bis 42 Meter pro Minute eingestellt werden, statt der Standardbandgeschwindigkeit von 30 Metern pro Minute.

Zu den weiteren praktischen Zusatzausstattungen zählen eine zusätzliche Steckdose mit Schalter und LED-Arbeitscheinwerfer.

Benutzerfreundlich und angenehm in der Bedienung

Der Kistenfüller lässt sich über die Tasten und den intuitiven 7"-Touchscreen sehr einfach bedienen. Dank der vollelektrischen Steuerung ist der Scorpio energieeffizient, bemerkenswert leise und lässt sich reibungslos bedienen.

Dank verschiedener Sensoren – einschließlich der Sensoren zur Bestimmung der Bandposition und eines Lasersensors, der den Füllstand in der Kiste kontinuierlich überwacht – werden die Kisten automatisch von unten nach oben befüllt, mit minimalen Fallhöhen während des gesamten Prozesses.

Flexibilität

Der Scorpio kann Kisten mit nahezu allen gängigen Abmessungen füllen. Denn sowohl die Rahmenhöhe als auch die Kistenposition sind verstellbar. Anhand der Kontrollleuchte kann der Gabelstaplerfahrer leicht erkennen, ob die Kiste richtig positioniert wurde.

Kapazität

>75 Tonnen/Stunde oder 60 Kisten/Stunde.

Vollständig elektrisch gesteuert

- Energieeffizient
- Sanfte Bewegungen
- Äußerst leiser Betrieb

AVR Line Control mit Puffereffekt

Die Installation der AVR Line Control-Software ermöglicht dem Scorpio Kistenfüller die Kommunikation mit allen anderen AVR-Maschinen in der Einlagerungslinie. Die gesamte Linie kommt zum Stillstand, wenn z. B. beide Kisten voll sind, und läuft automatisch wieder an, sobald eine leere Kiste in Position gebracht wird und das Hauptband den Boden der leeren Kiste erreicht hat.

Wenn eine Kiste voll und die andere leer ist, stoppt der Kistenfüller, während der Rest der Linie und die AVR Line Control aktiv bleiben. Zu diesem Zeitpunkt puffert der Kistenfüller das Produkt auf dem Band und wechselt zur leeren Kiste. Dies ermöglicht einen reibungslosen Wechsel von einer Kiste zur anderen, ohne dass die Kapazität der Einlagerungslinie beeinträchtigt wird.

Der Puffereffekt kann über AVR Line Control auch auf das Mamba-Förderband ausgeweitet werden, um z. B. die Kapazität zu optimieren.

Länge im Transportmodus - max. im Arbeitsmodus (m)	4,41 - 6,33
Höhe im Transportmodus - max. im Arbeitsmodus (m)	2,60 - 3,48
Breite im Transportmodus (mit Zufuhrband) - max. im Arbeitsmodus (m)	1,57 (2,40) - 2,61
Kistenbreite (m)	min. 0,90*
Kistenlänge (m)	1,60 - 2,40*
Kapazität	60 Kisten/Stunde** oder 75 Tonnen/Stunde

* Innenabmessungen
** Für Kisten mit einer Breite von 1,60 m



BODENVORBEREITUNG



LEGEMASCHINEN



KRAUTSCHLÄGER



KARTOFFELRODER



LAGERTECHNIK