

The logo for AVR, featuring the letters 'AVR' in a bold, green, sans-serif font. The letters are contained within a white, rounded rectangular shape that has a slight shadow and is positioned in the upper left corner of the image. The background of the entire image is a close-up photograph of a hazelnut processing machine. The machine has a green frame and a conveyor belt system. Hazelnuts are being processed on a rotating brush and then falling onto a series of rollers. The lighting is bright, highlighting the texture of the hazelnut shells and the metallic components of the machinery.

**AVR**

**LAGERTECHNIK**

## CSKS | STEIN- UND KLUTENTRENNER

Mit dem CSKS von AVR werden Ihre Pflanzen sehr effizient gereinigt. In kürzester Zeit werden Steine und Kluten mechanisch entfernt und ersparen Ihnen zeitraubende manuelle Nacharbeit!

Seite 9



## FALCON | STÜRZBUNKER

Der Falcon Stürzbunker ist in verschiedenen Ausführungen und mit verschiedenen Rollenversionen erhältlich, sodass der Benutzer die Maschine nahezu maßgeschneidert zusammenstellen kann.

Seite 5



## SCORPIO | KISTENFÜLLER

Der AVR Scorpio Kistenfüller vervollständigt das AVR-Einlagerungssortiment und spiegelt dessen Identität wider, Benutzerfreundlich, hohe Kapazität und Schonung des Erntegutes.

Seite 11



## PYTHON | FÖRDERBAND

AVR Förderbänder verfügen über eine hohe Kapazität, ohne das Erntegut zu beschädigen. Sie lassen sich leicht bewegen und sind äußerst benutzerfreundlich.

Seite 13



## MAMBA | FÖRDERBAND

Das Mamba eignet sich für zahlreiche Einsatzgebiete und ist mit seiner großen Kapazität und Länge perfekt für die schnelle und effiziente Beladung von LKW.

Seite 15



## COBRA | EINLAGERUNGSMASCHINE

Cobra Einlagerungsmaschinenkapazität passend für Ihre Anforderungen. Kapazität und Innovation gehen Hand in Hand.

Seite 17

## AVR LINE CONTROL

Die Installation der AVR Line Control Software ermöglicht es den AVR-Lagermaschinen, miteinander zu kommunizieren. Alle Maschinen in der Linie werden nacheinander auf Knopfdruck gestartet.

Die gesamte Linie kommt zum Stillstand, wenn z. B. beide Kisten voll sind, und läuft automatisch wieder an, sobald eine leere Kiste in Position gebracht wird und das Hauptband den Boden der leeren Kiste erreicht hat.

Dank der AVR Line Control ist es auch möglich, einen Buffer-Effekt zu erzeugen. Wenn eine Kiste voll und die andere leer ist, stoppt der Kistenfüller, während der Rest der Linie und die AVR Line Control aktiv bleiben. Zu diesem Zeitpunkt puffert der Kistenfüller das Produkt auf dem Band und wechselt zur leeren Kiste. Dies ermöglicht einen reibungslosen Wechsel von einer Kiste zur anderen, ohne dass die Kapazität der Einlagerungslinie beeinträchtigt wird. Der Puffereffekt kann über AVR Line Control auch auf das Mamba-Förderband ausgeweitet werden, um z. B. die Kapazität zu optimieren.

# FALCON | STÜRZBUNKER

Der Falcon Stürzbunker ist in verschiedenen Ausführungen und mit verschiedenen Rollenversionen erhältlich, sodass der Benutzer die Maschine nahezu maßgeschneidert zusammenstellen kann.

## Extrem sanfte Behandlung der Ernte

- 100 % sanfte Behandlung der Ernte, denn alle Stahlteile sind mit Weichgummi abgedeckt.
- Die Fallhöhe zwischen der Bunkerketten und dem Tragrollen-Set kann zwischen 16,5 und 21,5 cm eingestellt werden.
- Die Fallhöhe zwischen dem Tragrollen-Set und dem Produktförderband kann zwischen 25 und 35 cm eingestellt werden, wobei die Finger des Auffangbehälters optional ca. 10 cm betragen.
- Der Durchmesser der Reinigungsrollen beträgt 90 mm. Diese kleinen Rollen sorgen dafür, dass das Produkt reibungslos über den Rollensatz zum
- Ende transportiert wird, wodurch das Produkt weniger beschädigt wird.
- Der Einschütthöhe ist hydraulisch verstellbar.

## Technisch kräftig

- Dank der Kapazitätsregelung wird eine konstante Anfuhr zum Rollensatz festgelegt.
- Die Bodenkette hat 19,2 Tonnen Zugkraft pro Kette.
- Die Geschwindigkeit kann zwischen 0,5 (0,2 Optional) bis um 6,5 m/min.
- Dank des hydraulischen Antriebs ist auch bei niedriger Bodengeschwindigkeit viel Drehmoment verfügbar.
- Die Konzeption der Scharteile ermöglicht einen schnellen Austausch der Rollen. So kann für jede
- Gewächsart die geeignete Rolle (oder Kombinationen davon) verwendet werden.
- Der Schütthunker wird bedient mittels einem Touchscreen und einem Tastatur.



	24-45	24-60	1800
Bandmaß	12.5/80-15.3 14 PLY	12.5/80-15.3 14 PLY	0.0/75-15.3 18PR 6/161/205
Einfuhrbreite (m)	3,30	3,30	3,18
Bodenlänge (m)	4,50	6,00	4,00
Kapazität (T/Std)	120-150	120-150	80
Bodengeschwindigkeit (m/min)	0,50 (0,20 Optional) - 6,50	0,50 (0,20 Optional) - 6,50	0,50 - 6,50
Breite Rollensatz (m)	2,40	2,40	1,85
Anzahl Rollen	8 (+1) or 15 (+1)	8 (+1) or 15 (+1)	6
Rollenabstand Reinigung (mm)	5-55	5-55	5-45
Rollenabstand 2. Rollensatz (mm)	5-65	5-65	12-65
Diabolo-Rollen (Vorsortierer) (mm)	35-65	35-65	n/a
Rollengeschwindigkeit (stufenlos) (rpm)	60-160	60-160	30-180
Netzspannung	400 V	400 V	400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Hydro-Einheit Bunkerboden + Rollensätze	11 kW	11 kW	7,5 kW
Abfuhrbänder Standard (m)	3,00 x 0,80	3,00 x 0,80	3,00 x 0,65

# HÖHE KAPAZITÄT UND SIEBINTENSITÄT



## Flachen Neigungswinkels

Dank des flachen Neigungswinkels des Bunkerbodens wird das Produkt mühelos in einer dicken Schicht nach oben transportiert.

## Konstanten Durchfluss

Der Bunkerboden hat standardmäßig einen Knick an der Rückseite, sodass das Produkt für einen konstanten Durchfluss zum Rollensatz auseinandergezogen wird. Dies erhöht die Siebkapazität.

## PU-Spiralrollensatz

Der PU-Spiralrollensatz garantiert neben einer herausragenden Siebkapazität ein weiches Rollenbett für die Kartoffeln. Die Boost-Funktion verleiht dem Rollensatz eine Selbstreinigungsfähigkeit.

## Produktabfuhrband

Das Produktabfuhrband ist in der Höhe verstellbar und lässt sich für mehr Kapazität auch schräg stellen.

## Abstreifer

Durch den spezifischen Entwurf der Scharteile stehen die Abstreifer (im Fall glatter Stahlrollen) in jeder Position schön vertikal unter der Rolle. So werden Anhäufungen vermieden.

## Zwei Rollensätzen

Bei zwei Rollensätzen sorgt ein einfach ausgelegter Hebesatz dafür, dass die Vorsortiereinheit ausgeschaltet werden kann.

# CSKS | STEIN- UND KLUTENTRENNER

Mit dem CSKS von AVR werden Ihre Pflanzen sehr effizient gereinigt. In kürzester Zeit werden Steine und Kluten mechanisch entfernt und ersparen Ihnen zeitraubende manuelle Nacharbeit!

## Betrieb

Mithilfe spezieller Trennrollen werden die Kartoffeln von den Steinen und Kluten getrennt. Das Produkt (einschließlich Steine und Kluten) landet auf einer Rotationsrolle. Dank der hohen Elastizität springen die Kartoffeln über ein einstellbares Abstreifblech, während die Kluten und Steine vor dem Blech herunterfallen und ein sauberes Produkt geliefert wird.

## Beseitigung von 80 bis 95 %

Mit dem AVR-System zur mechanischen Trennung von Steinen und Kluten sind effiziente Ergebnisse sichergestellt. Unter optimalen Bedingungen kann eine Trennung von bis zu 80 % erzielt werden. Wenn Sie sich für die Maschine mit Doppelrollen entscheiden, können sogar bis zu 95 % erzielt werden. Das System garantiert eine effiziente Reinigung des Ernteguts.

## Sie können sich zwischen zwei Systemen entscheiden:

### CSKS 800

Für eine einfache, aber effektive Reinigung von Steinen und Kluten empfiehlt AVR den CSKS 800. Mit dem CSKS 800 sparen Sie zeitraubende, manuelle Arbeiten zu einem günstigen Preis. Der Hauptunterschied zwischen der CSKS 1600 - 2000 und der CSKS 800 liegt in der Anzahl der Rollen. Die CSKS 800 ist mit einer Rolle, die andere sind mit zwei Rollen ausgestattet.

### CSKS 1600 & CSKS 2000

Die AVR CSKS 1600 & 2000 sind mit doppelten Trennrollen und Siebbändern für eine besonders hohe Reinigungskraft ausgestattet. Die Maschine ist in verschiedenen Breiten und Optionen erhältlich, zum Beispiel mit verschiedenen Abfuhrbändern.

## Optimale Ergebnisse

- Patentierte Trennrollen
- Die Trennrollen sind einstellbar
- Mittige Zufuhr über eine Siebkette mit beschichtetem Stab

## Robuste Konstruktion

- Robuster, selbst tragender Hauptrahmen
- Strahlkomponenten mit 2-Komponenten-Polyurethan-Verarbeitung für längere Haltbarkeit

## Benutzerfreundlich

- Serienmäßig erhältlich mit den Rollenbreiten 0,80, 1,60 und 2,00 m
- Ausgestattet mit separat angetriebenen (Quer-) Abfuhrbändern
- Elektrisch angetriebene Rollen in Kombination mit Zufuhrbändern



	CSKS 800	CSKS 1600	CSKS 2200
Rollenbreite (m)	0,80	1,60	2,00
Produktabfuhrband (m)	n/a	3,00 x 0,60	3,00 x 0,60
Erdabfuhrband (m)	n/a	3,00 x 0,40	3,00 x 0,40
Gewicht (kg)	+/- 600	+/- 1.500	+/- 1.700
Kapazität (T/Std)	ca. 8	ca. 18	ca. 22

# SCORPIO | KISTENFÜLLER

Der AVR Scorpio Kistenfüller vervollständigt das AVR- Einlagerungssortiment und spiegelt dessen Identität wider, Benutzerfreundlich, hohe Kapazität und Schonung des Ernetgutes.

## Kartoffelfreundlich

Das sich bewegende Hauptband besteht aus zwei Elementen mit einem Wendepunkt in der Mitte. Daher sind die einzelnen Elemente länger als bei den meisten anderen Modellen auf dem Markt. Dies gewährleistet geringe Fallhöhen und sorgt gleichzeitig dafür, dass die Kartoffeln über ein nicht zu starkes Gefälle sanft in die Kiste geleitet werden. Durch die geringe Neigung ist ein profiliertes Band überflüssig, eine Abstreiferschicht aus, um Schmutzablagerungen vorzubeugen.

Das Hauptband wird auf beiden Seiten von einem Trommelmotor angetrieben, um eine optimale und gleichmäßige Traktion in beide Richtungen zu gewährleisten. Dadurch können Trommelmotoren mit relativ kleinem Durchmesser verwendet werden – was die Fallhöhen minimiert – und gleichzeitig ist eine ausreichend große Kontaktfläche gewährleistet, um ein Rutschen zu verhindern.

Suchen Sie noch mehr Schutz? Die Gummiklappen am Hauptband drosseln die Geschwindigkeit, mit der der Kartoffelstrom nach unten rutscht.

## Benutzerfreundlich und angenehm in der Bedienung

Der Kistenfüller lässt sich über die Tasten und den intuitiven 7"-Touchscreen sehr einfach bedienen. Dank der vollelektrischen Steuerung ist der Scorpio energieeffizient, bemerkenswert leise und lässt sich reibungslos bedienen.

Dank verschiedener Sensoren – einschließlich der Sensoren zur Bestimmung der Bandposition und eines Lasersensors, der den Füllstand in der Kiste kontinuierlich überwacht – werden die Kisten automatisch von unten nach oben befüllt, mit minimalen Fallhöhen während des gesamten Prozesses.

## Flexibilität

Der Scorpio kann Kisten mit nahezu allen gängigen Abmessungen füllen. Denn sowohl die Rahmenhöhe als auch die Kistenposition sind verstellbar. Anhand der Kontrollleuchte kann der Gabelstaplerfahrer leicht erkennen, ob die Kiste richtig positioniert wurde.



**Die Leistung des Scorpio entspricht der eines erfahrenen Gabelstaplerfahrers. Mit anderen Worten: Er liefert jede Minute eine gefüllte Kiste.**

Länge im Transportmodus – max. im Arbeitsmodus (m)	4,41 – 6,33
Höhe im Transportmodus – max. im Arbeitsmodus (m)	2,60 – 3,48
Breite im Transportmodus (mit Zufuhrband) – max. im Arbeitsmodus (m)	1,57 (2,40) – 2,61
Kistenbreite (m)	min. 0,90*
Kistenlänge (m)	1,60 – 2,40*
Kapazität	60 Kisten/Stunde** oder 75 Tonnen/Stunde

\* Innenabmessungen

\*\* Für Kisten mit einer Breite von 1,60 m

# PYTHON | FÖRDERBAND

Die AVR Python ist ein unverzichtbarer, Teil in Ihrer Einlagerungslinie und ist sowohl als Singel- als auch als Duobandversion erhältlich.

## Solide Basis und leichte Manövrierbarkeit

Ein typisches Merkmal der AVR-Python ist sein stabiler und robuster Rahmen, der zudem eine hohe Manövrierfähigkeit bietet.

Dank der unabhängigen Höhenverstellung der Produkteingangs- und -abfuhröffnungen sowie der elektronischen Längenverstellung kann die Python in jeder Position in der Einlagerungslinie installiert werden. Das Duolörderband wurde so konzipiert, dass beide Bänder in allen möglichen Winkeln zueinander positioniert werden können.

Eine Reihenkonstruktion mit vier Lenkrollen und die drehbaren Haupträder ermöglichen es, dass die Maschine von nur einer Person mühelos bewegt werden kann.

## Einfache Bedienung

Bei der Entwicklung der AVR-Förderbänder wurde besonders darauf geachtet, den Mitarbeiter beim Arbeitsvorgang zu entlasten. Zur umfangreichen Ausstattung gehören serienmäßig ein Frequenzumrichter, eine stufenlose Geschwindigkeitseinstellung, eine elektronische Längenverstellung und eine Bandsteuerung, die ein Nachjustieren überflüssig macht. Zusätzlich ermöglicht die Installation der AVR Line Control, der Python die Kommunikation mit allen anderen AVR-Maschinen in der Einlagerungslinie.

## Hohe Kapazität vereint mit Qualität

Die ausgeklügelte Konstruktion der Förderbänder mit hochgezogenen Kanten sorgt dafür, dass das Produkt nie mit den Metallrahmen in Berührung kommt, und garantiert so einen äußerst sanften Produktfluss. Die Kombination aus einem stufenlos verstellbaren Übergang zwischen dem ersten und zweiten Förderband und einer Trommel mit einem Durchmesser von maximal 160 mm sorgt dafür, dass Fallhöhen auf ein absolutes Minimum reduziert werden. In Kombination ergibt dies ein äußerst produktschonendes Fördersystem.

Darüber hinaus bilden die erhöhten Kanten eine Mulde, in der große Mengen sicher transportiert werden können. Da der Bereich in der Mitte dieser Mulde flach bleibt, eignet sich die Python auch perfekt als Verleseband.

## Praktisch Zusatzausstattungen

Zu den praktischen Zusatzausstattungen gehören eine zusätzliche Steckdose, ein Beleuchtungsset für die Produktkontrolle, Verbindungsrahmen am Produktein- und -auslauf sowie Gummischutzelemente, die einen noch sanfteren Übergang zur nächsten Maschine in der Linie gewährleisten.

	80-7-S	80-9-S	80-11-S	80-14-T	80-18-T
Förderbandlänge (m)	7	9	11,5	2 x 7	2 x 9
Minimale Einlaufhöhe (m)	0,76	0,80	0,75	0,75	0,75
Maximale Einlaufhöhe (m)	1,74	1,72	1,75	1,28	1,28
Minimale Fallhöhe (m)	0,42	0,50	0,40	0,92	0,92
Maximale Fallhöhe (m)	1,50	1,41	1,54	1,51	1,48
Förderbandbreite (m)	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
Kapazität* (Tonnen/ Std.)	340	340	340	340	340
Geschwindigkeit (m/Min.)	24-84	24-84	24-84	24-84	24-84

\*Theoretische Berechnung – abhängig von Form, Größe und spezifischem Gewicht der Kartoffeln



**AVR Line Control**

Wie die anderen Maschinen der Einlagerungslinie von AVR kann auch die Mamba an AVR-Line-Control angeschlossen werden. Dies garantiert die optimale Verbindung der verschiedenen Maschinen in der Einlagerungslinie.

**Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit**

Die Mamba ist serienmäßig frequenzgesteuert. Die Geschwindigkeit ist stufenlos einstellbar. Auf Wunsch kann auch eine zweite Geschwindigkeit eingestellt werden, was in Kombination mit dem AVR Scorpio zur Befüllung von Kisten äußerst praktisch ist, wenn beim Wechsel von einer Kiste zur anderen eine erhöhte Pufferkapazität gewünscht ist.



**(Hydraulische) Höhenverstellung: Aus- und Einlauf**

Sowohl die Ein- als auch die Auslaufhöhe können hydraulisch eingestellt werden. Dank seiner niedrigen Einlaufhöhe kann die Mamba problemlos unter dem Falcon-Sturzbunker platziert werden.

**Elektrisch geschaltete Steckdosen**

**Lenkbare Räder**

Die Mamba kann mit lenkbaren Rädern ausgestattet werden. Die Räder können quer gestellt werden, und dank des drehbaren Auflagepunkts an der Einlaufseite lässt sich die Mamba mühelos von nur einer Person bewegen.

# MAMBA | FÖRDERBAND

Das Förderband AVR Mamba kann für eine Vielzahl von Aufgaben eingesetzt werden. Das liegt unter anderem daran, dass die Mamba in zwei verschiedenen Bandlängen erhältlich ist: 6,5 oder 10,5 Meter. Aufgrund seiner hohen Kapazität und beachtlichen Länge ist die Mamba 80-10 (10,5 Meter) das perfekte Förderband für die schnelle und effiziente Beladung von LKWs, während die Mamba 80-6 (6,5 Meter) problemlos für die Aufnahme und Abgabe von Kartoffeln oder anderen Schüttgütern in einer Einlagerungslinie eingesetzt werden kann.

**Maximale Kapazität, keine Beschädigung**

Das V-förmige Band garantiert eine hohe Kapazität und optimalen Produktschutz. Der weite Winkel der V-Form maximiert die Kapazität, während das Produkt dank Breite des Bandes nicht mit dem Rahmen in Berührung kommen kann. Das Band ist serienmäßig mit einem Profil ausgestattet, wodurch es sich besonders für den Aufwärtstransport rollender Produkte eignet. Für Situationen, in denen ein Abstreifer erforderlich ist, ist jedoch auch ein Band ohne Profil erhältlich, das mit einem Abstreifer ausgestattet ist.

**Solider Rahmen**

Dank ihres robusten Monobody-Rahmens garantiert die Mamba den zuverlässigen Transport von Schüttgütern bei allen möglichen Transportanwendungen. Der Bandantrieb durch einen Trommelmotor befindet sich am Kopfende der Maschine. Dieser ziehende Antrieb verhindert ein Rutschen des Bandes.

**Basisversion**

Ist die Basisversion für Ihr Produkt ausreichend? Die Mamba kann mit einer Handpumpe ausgestattet werden, um die Aus- und Einlaufhöhe des Produkts über ein einfaches elektronisches Ein/Aus-Steuerungssystem ohne zusätzliche Funktionen mit einer Grundgeschwindigkeit einzustellen.

**Praktische Zusatzausstattungen**

Zu den praktischen Zusatzausstattungen gehören zusätzliche Steckdosen, LED-Arbeitsscheinwerfer und eine Schutzabdeckung für das Förderband.

A	Mamba 80-6	Mamba 80-10
Min. Fallhöhe (m)	6,75	10,75
Max. Fallhöhe (m)	6,05	9,60



	Mamba 80-6	Mamba 80-10
Einlaufhöhe (min. - max.) (m)	0,75 - 0,95 *	0,75 - 1,20 *
Fallhöhe (min. - max.) (m)	0,75 - 3,15 *	0,80 - 4,90 *
Freiraum (bei min. - max. Fallhöhe) (m)	2,95 - 2,30	4,75 - 3,65
Förderbandbreite (m)	0,80	0,80
Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit (1-Gang)	24 - 84 m/Min (60 m/Min)	24 - 84 m/Min (60 m/Min)

\* Abhängig von der einstellbaren (oder nicht einstellbaren) Einlauf- und Fallhöhe

# COBRA | EINLAGERUNGSMASCHINE

Kapazität und Innovation gehen Hand in Hand.

## Kapazität und Innovation:

Die Förderbandbreite von 80 cm, das breite Mitnehmerprofil und der besonders tiefe Trog (Trogwinkel 24°) bieten ein sehr hohes Kapazitätspotential. Da der Trommelmotor ziehend angeordnet ist (die Varianten mit 17 bzw. 19 m sind sogar mit doppelten Trommelmotoren ausgeführt) und die Einschnürrollen an den Trommelmotoren eine große Kontaktfläche zwischen dem Gummiförderband und der Trommel gewährleisten, können die Cobra Einlagerungsmaschinen problemlos hohe Tonnagen schlupffrei verarbeiten. Dadurch kann das Band auch bei großem Volumenstrom gleichmäßig laufen und ist somit sehr kartoffelschonend.

## Durchdachte Details

- **Zugänglichkeit:** wer hinsieht, bemerkt sogleich, dass die Maschine für Wartung und Inspektion sehr gut zugänglich ist.
- **Offener Hauptrahmen:** die Gegengewichte sind an der Seite montiert, sodass der Hauptrahmen auf der Unterseite offen bleibt. Schwierige Schmutzansammlung unter dem Transportband kann so vermieden werden.
- **Niedrige Übergabehöhe:** der doppelte Einfülltrichter gewährleistet auch in der steilsten Stellung des Bands eine gute Abdichtung und niedrige Fallhöhe aus dem Zufuhrband. Der Knick im Kopfteil ist in fünf Stellungen von 0 bis 20 Grad einstellbar, um die Übergabehöhe zu begrenzen. Der geringe Durchmesser der Umlenkrolle trägt ebenfalls zu einer niedrigen Übergabehöhe bei.
- **Optimale Zufuhr:** für die Räder wurde ein stufenlos verstellbarer Hydraulikantrieb gewählt, sodass die Kartoffelzufuhr in die Halle optimal reguliert werden kann.
- **Einklappbare Zugdeichsel:** einfach zu bedienen.
- **Wenig Leistung erforderlich:** das Förderband wird elektrisch angetrieben, sodass für dieselbe Belastung weniger Energie benötigt wird.
- **Stabile Maschine:** dank des Mono-Rahmens, der großen Haupträder und der Anordnung der Gegengewichte.
- **Außergewöhnliche Bandgeschwindigkeit:** 32-126 m/min
- **Automatische Bandsteuerung**

	8015	8017	8019
Breite des Förderbands (m)	0,80	0,80	0,80
Länge (m)	15,00	17,00	19,00
Netzspannung	400 V	400 V	400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Leistung Radantrieb	1 x 5,5 kW	2 x 4,0 kW	2 x 4,0 kW
Radgröße der Haupträder	285/17 R19.5	285/17 R19.5	285/17 R19.5
Bandgeschwindigkeit (m/min)	32-126	32-216	32-216

# EINIGE PRAKTISCHE EXTRAS



## Zufuhrband

Ein Zufuhrband von 1.250 mm mit verstellbarer Geschwindigkeit (+/-15 %) in Bezug auf die Bandgeschwindigkeit der Cobra sorgt für eine konstant niedrige Fallhöhe unabhängig vom Zufuhrwinkel. So wird die Befüllung der Cobra im letzten Schritt optimiert.

## Koppelbrücke

Die Koppelbrücke gewährleistet eine optimale Stellung des Doppelbandes über der Einlagerungsmaschine in jeder Position. Außerdem können so beide Maschinen während des Einlagerns einfach versetzt werden.

## Abstreifersatz

Bei Einlagerung unter schwierigen Bedingungen ist für Montage auf dem serienmäßigen V-Abstreifer im Band und den Abstreifern auf den Einschnürrollen ein zusätzlicher Abstreifersatz erhältlich, um zu verhindern, dass sich die Stützrollen zusetzen. Alternativ gibt es Gummiringe an den Stützrollen, die das Band im Leertum säubern.

## Hochklappbarer Radschutz

Durch den abnehmbaren hochklappbaren Radschutz können sich zurückrollende Kartoffeln nicht unter den Rädern verklemmen.



## AVR Line Control

Die Maschinen in der Linie werden mit 1 Knopfdruck phasenweise gestartet. Serienmäßig ist die Maschine mit AVR Line Control ausgestattet, sodass die Maschine mit anderen Maschinen der Einlagerungslinie gekoppelt werden kann. Die Cobra Einlagerungsmaschine ist die Mastermaschine.

## Funktionsweise

Serienmäßig wird die Maschine über ein 5-Zoll-Touchdisplay und eine kabelgebundene Fernbedienung bedient. Auf dem Display können alle Sensoren und Schritte der Automatikprogramme verfolgt werden, sodass bei Bedarf schnell nachgeregelt werden kann. Optional ist eine Funkfernbedienung für mehr Bewegungsfreiheit erhältlich. Wand- und Produktsensoren sind optional am Kopfteil erhältlich.





**BODENVORBEREITUNG**



**LEGEMASCHINEN**



**KRAUTSCHLÄGER**



**KARTOFFELRODER**



**LAGERTECHNIK**